



PROGRAMA

Acto Conmemorativo del 25 Aniversario del Banco de Alimentos de Las Palmas, bajo la presidencia de honor de Su Majestad la Reina Sofía.

28 de junio de 2024

Coro Schola Cantorum UPLGC

***HIMNO A LA ALEGRÍA.**

**Cuarto movimiento de la "Novena sinfonía" de Ludwig van Beethoven
Acompañados al piano por Néstor Domínguez y bajo la dirección del maestro Stefano Degano.**